

制动器-Industrial services

RLB3 系列

失电制动器 电机专用制动器

刹车

急停

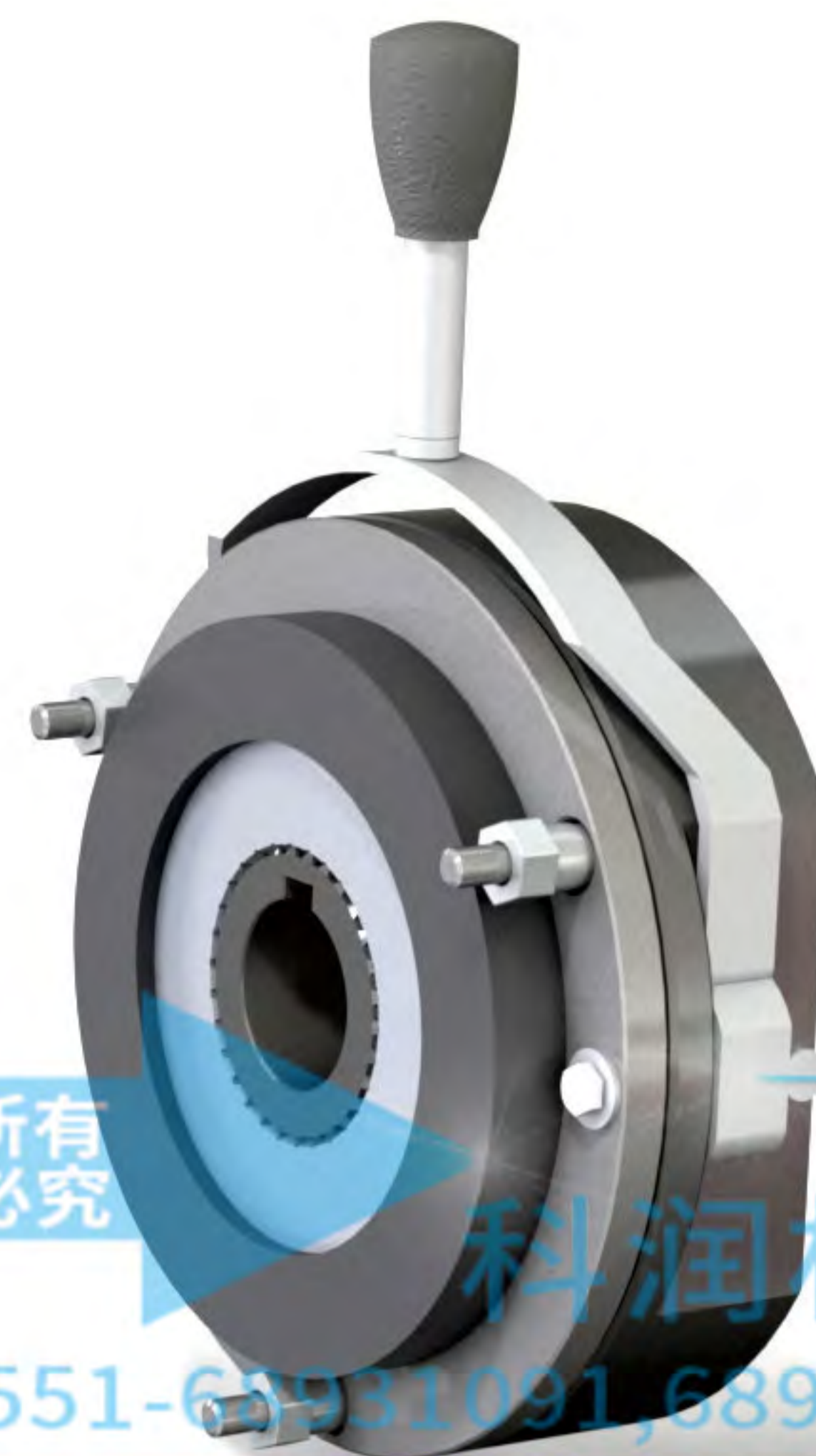
干式

常闭

特殊定制

特长

- 1.线圈通电时产生磁力，在电磁力的作用下，使“衔铁”压缩弹簧，“衔铁”与刹车盘分离，制动器处于释放状态；线圈断电时，磁力消失，弹簧推动“衔铁”压紧摩擦盘，在摩擦力的作用下此时制动器处于制动状态；
- 2.利用电磁铁原理，制动与释放的动作反应快、频率高、寿命长；
- 3.在安装中花键轴套不得有任何间隙与串动，否则会严重降低制动器的精度与性能，请您务必通过增加垫片等方法加以消除；
- 4.驱动电压为直流24V、42V、48V、72V、99V、170V，如果是交流电源，请通过变压整流装置转换为直流电；电压波动请控制在±10%以内，控制开关安装在直流的回路中能提高制动器的响应时间；
- 5.附带手动释放杆，可以在断电状态下手动释放制动器；
- 6.不要用力拉伸制动器的引线，折弯或用手提起引线，这样会损坏引出线导致制动器无法正常使用；
- 7.工作环境温度：-10℃~+40℃。



版权所有
盗图必究

科润机械

0551-68931091, 68931092

使用场合

- 1.用于配套Y系列电机后，成为YEJ系列电磁制动器三相异步电机，并广泛应用于冶金、化工、食品机械、机床、印刷机械、包装机械、立体仓库、物流仓储机械、AGV导引车、轨道平车、电动叉车、电动平车等其他自动化机械中使用。

大量库存、可当天发货，免费提供样品！

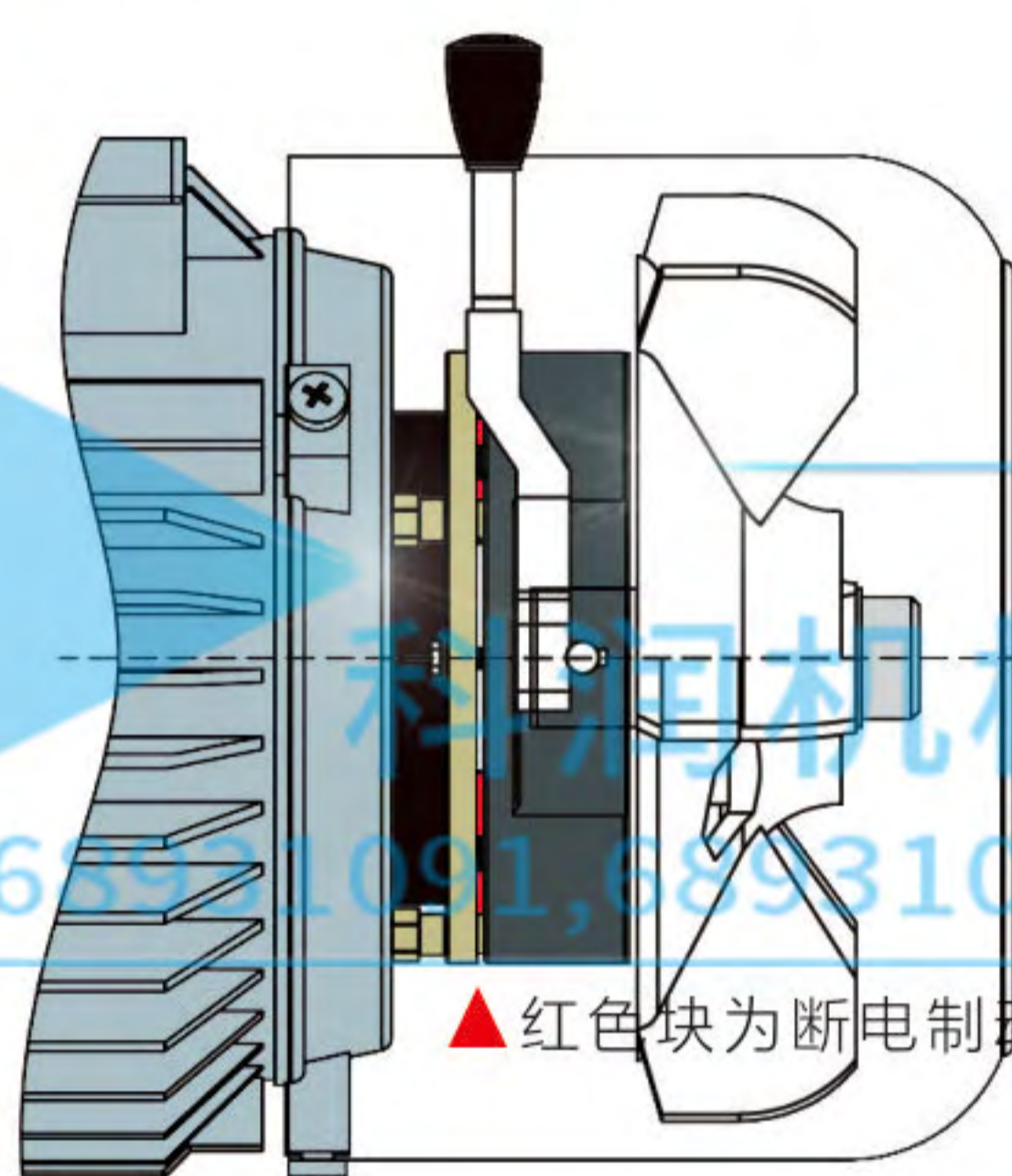
工作原理

▶使用环境是干式无油的环境中，摩擦片之间不可以有任何污渍、油污和异物等。

▲手动释放型

版权所有
盗图必究

0551-68931091, 68931092

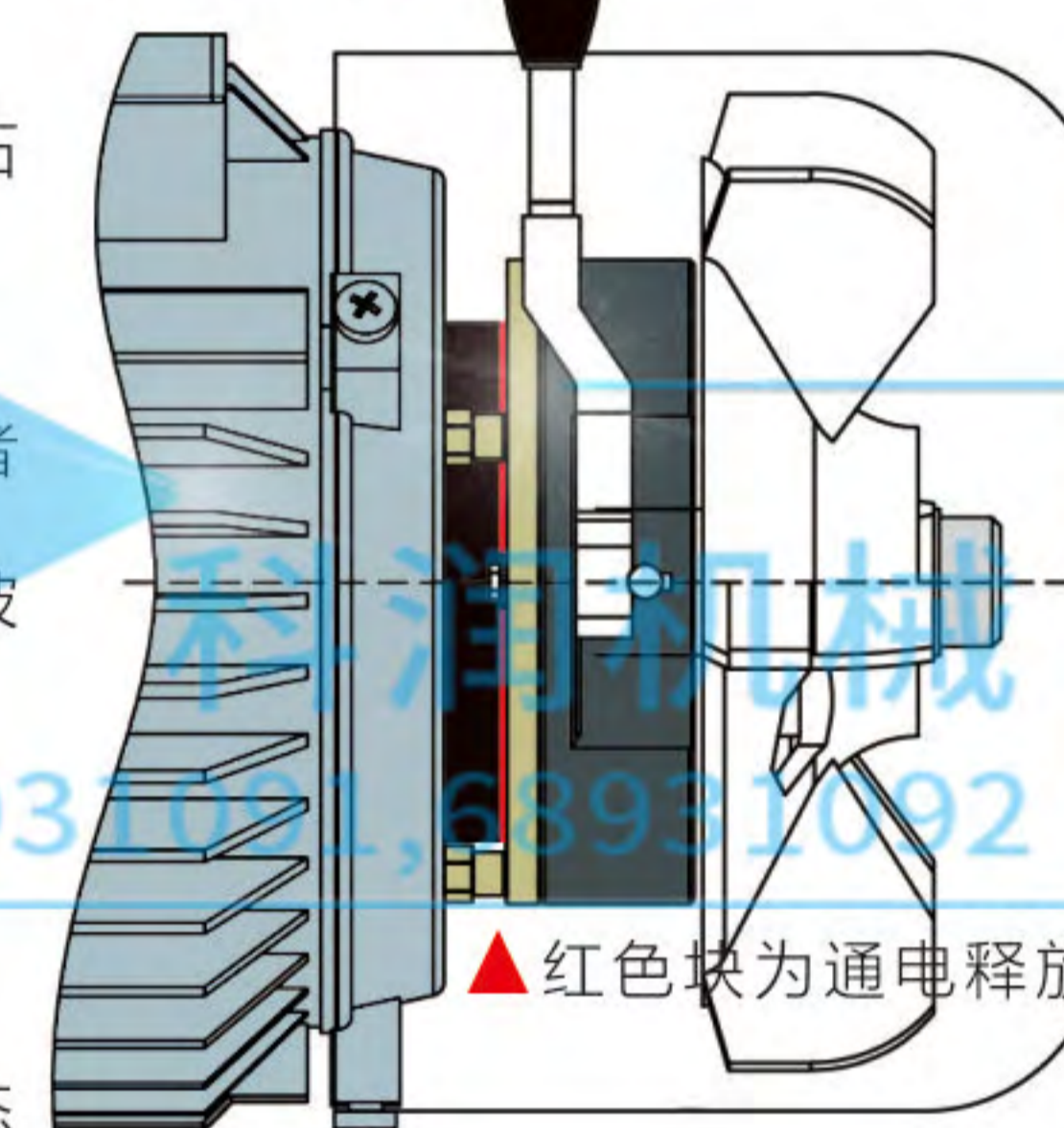


▶断电制动状态

- ▲几乎无需进行试磨合即可得到额定力矩。
- ▲无需拆卸，就可以直接重新调整制动间隙，采用耐磨损没有石棉的高耐磨刹车片。
- ▲制动器出厂前制动扭矩已经调整好，用户在初次使用时勿旋转螺母，若扭矩过大请松螺母，但不能无限调整。
- ▲制动器通电释放时主体部分会发热，应避免在极高的温度或者湿度环境下使用。
- ▲针对商用单相220V或380V的交流电可直接与我们配套的全波整流器或半波整流器连接整流后直接使用。

▲红色块为断电制动间隙。

手动释放杆▶



▶通电释放状态

▲红色块为通电释放间隙。

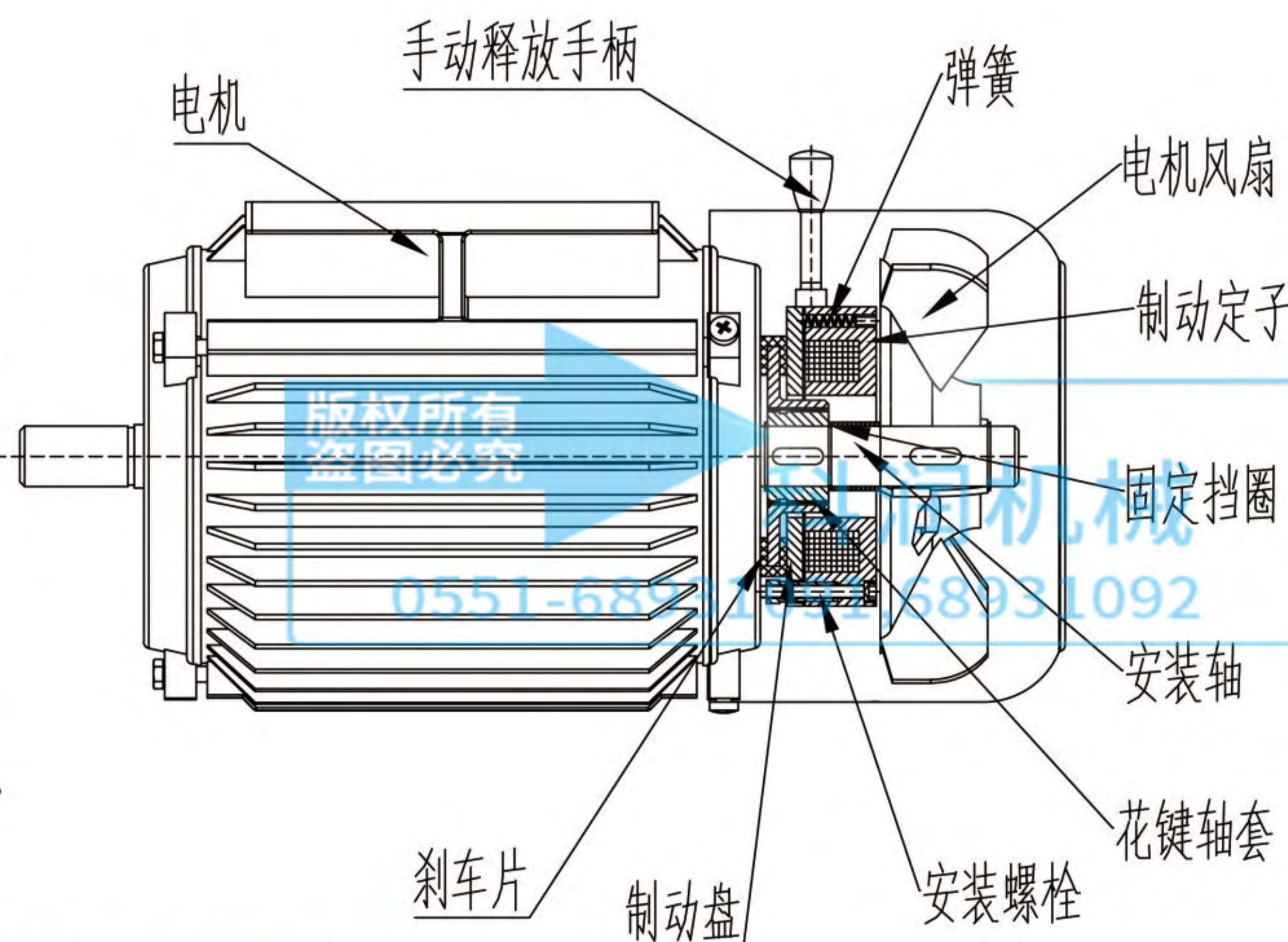
▶利用电磁铁的工作原理，通过直流24V、42V、48V、72V、99V、170V，直流电源来控制电磁制动器在机械传动中通电制动，通电释放。

安装实例

▲手动释放型

- ▶产品包含：制动器、手动释放手柄、安装螺栓、整流器；
- ▶安装时需要准备的配件有：安装轴、键销、隔套、挡圈；
- ▶安装时要求制动器对应的安装法兰表面粗糙度不大于25μm，材质为铸钢、钢的平滑面，摩擦面不能有锐利的尖角，如果没有合适的平滑面时，可另加摩擦法兰板；
- ▶安装轴必须按照制动器的花键套长度进行加工制造并保证L3的有效尺寸，花键套与安装面的距离通常为1mm以上，避免花键套与制动器安装面产生摩擦干涉影响正常转动；轴公差h7，同轴度不大于0.1mm；轴上面键的长度尽量与轴套键槽的总长度相同；
- ▶刹车片属于易损件，磨损后制动间隙变大，当超出允许值时，应进行重新调整，否则会影响正常制动扭矩甚至会损坏制动器和电机；
- ▶当频繁运转、制动时，应定期检查紧固件有无松动，如有松动，应重新调整加防松胶旋紧后再使用；
- ▶在制动器断电的情况下，调整空心螺栓并借助塞尺将间隙调整到最大允许范围内，并检验制动器一圈的制动间隙在数值要求内，误差值±0.2%以内；
- ▶安装中使用的螺栓，请加上防松垫片或者防松胶进行处理；
- ▶制动器安装精度差时，会导致制动器在使用时产生异响；
- ▶特别注意不可在电机转动时强行让制动器抱死电机轴否则会严重损坏制动器。

▲详细安装方法与故障解决请浏览产品说明书！



订货形式

RLB3-3 - Φ19.8 - 电压 一如有其它特殊要求在此备注；
产品系列号 输入轴(Φd) 电压可选 如没有特殊要求不用备注。
▲内孔Φd也可非标定制



▶详细图纸[CAD数据2D(DXF、DWG); 3D(ACIS、STEP)]可以扫一扫二维码进入本公司主页下载。



参数

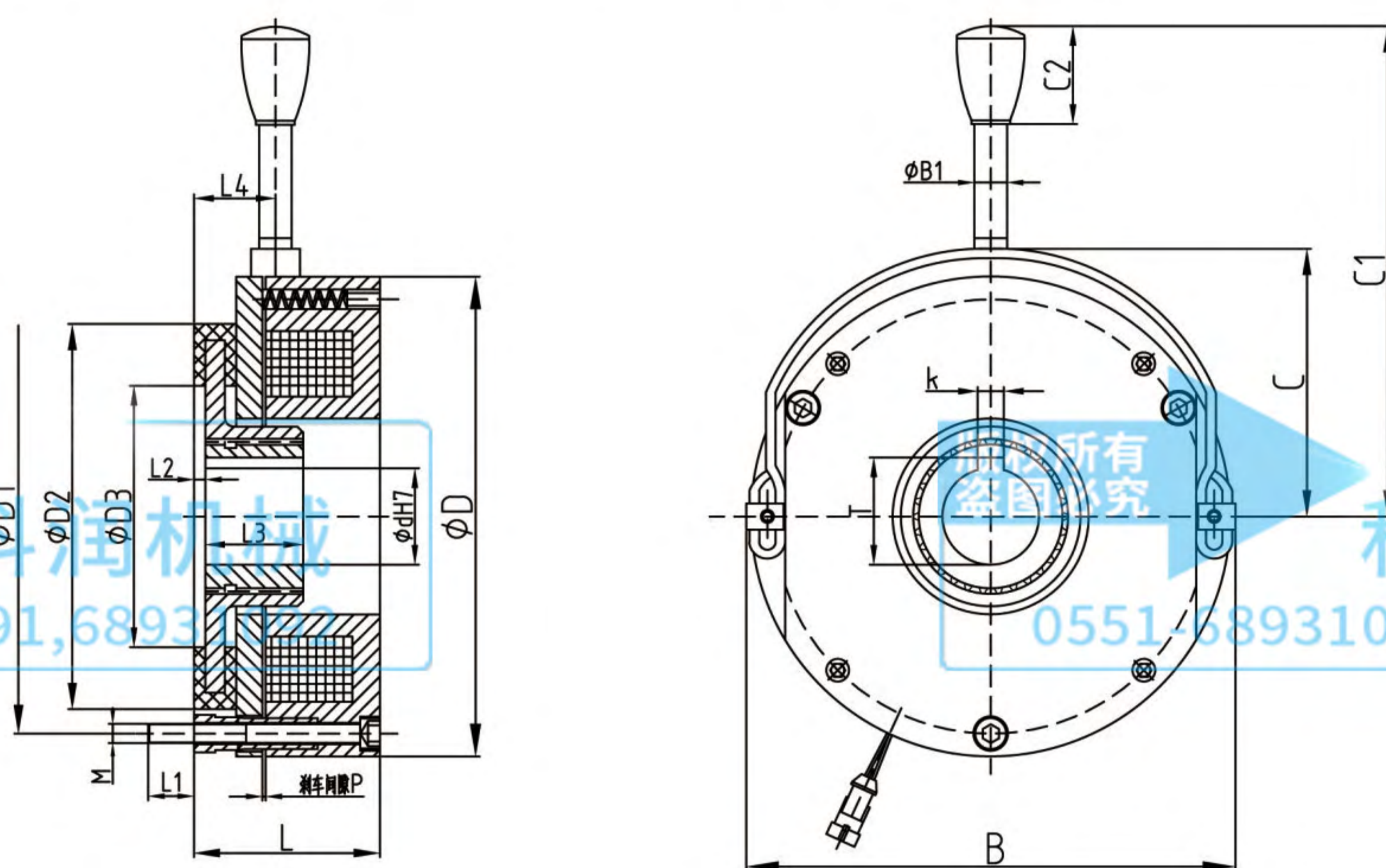
注：计算扭矩时请加上对应的安全等级系数(推荐系数k=3)，也可咨询我司工程师确认安全等级系数。

型号 Type	额定扭矩 (Nm)	YEJ电机 机座号	最高转速 (转/分钟)	线圈(20℃时) 电压 (V DC)	功率 (W)	断电制动 时间(ms)	通电释放 时间(ms)	B (mm)	B1 (mm)	C (mm)	C1 (mm)	C2 (mm)	螺栓 M	间隙P (mm)	重量(Kg)
RLB3-1	4	63	3000		25	50	60	89	8	53	98	20	3-M4	0.2	1.2
RLB3-2	5	71	3000		35	55	63	106	10	61	120	20	3-M5	0.2	1.8
RLB3-3	8	80	3000	24	40	72	87	126	10	69	135	20	3-M5	0.3	2.1
RLB3-4	15	90	3000	42	48	95	110	136	10	74	140	25	3-M6	0.4	2.5
RLB3-5	30	100	3000	72	62	120	140	155	10	82	150	30	3-M6	0.4	3.8
RLB3-6	40	112	3000	99	62	130	152	174	12	94	180	30	3-M8	0.5	5.6
RLB3-7	80	132	3000	170	87	140	165	195	12	108	195	30	3-M8	0.5	8.5
RLB3-8	150	160	3000		115	180	214	230	14	130	275	35	4-M10	0.6	16

尺寸

注：如需特殊尺寸等其他非标尺寸的请咨询我司工程师，我们会专门为您定制。

▲电压可以非标订制：
驱动电压为直流24V、
42V、48V、72V、
99V、170V等其他电
压。



▲注：轴孔(Ød)默认出厂公差H7(0⁺0.03)，如有特殊要求在订货示例里面标注。

型号 Type	内径Ød (mm)	D (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	k (mm)	T (mm)
RLB3-1	12	84	72	61	40	39	8	2	18	14	4	13.8
RLB3-2	14.8	102	90	78	53	39	8	2	20	21	5	16.2
RLB3-3	19.8	118	105	92	60	47	12	3	20	21	6	22.6
RLB3-4	24.8	128	114	98	65	54	12	3	25	24	8	28.1
RLB3-5	29.5	147	133	118	80	54.5	13	3	30	24.5	8	32.8
RLB3-6	29.5	167	150	131	90	55	13	3	30	25	8	32.8
RLB3-7	39.5	188	170	151	104	60	15	3	30	29	12	42.8
RLB3-8	44.5	222	202	181	120	72	15	3.5	35	34	12	47.8

▲非标：大扭矩、小尺寸、英制孔或花键孔、进口产品维修、二次改造等。



详细图纸[CAD数据2D(DXF、DWG); 3D(ACIS、STEP)]可以扫一扫二维码进入本公司主页下载。